

Regulamin promocji „Shepherd pasterzem zdrowych upraw ”

I. Postanowienia ogólne

§ 1.

Niniejszy regulamin (dalej „Regulamin”) określa zasady funkcjonowania promocji pod nazwą „Shepherd pasterzem zdrowych upraw ” (dalej „Promocja”).

§ 2.

Organizatorem Promocji jest Agrii Polska Sp. z o.o., ul. Obornicka 233, 60-650 Poznań, wpisana do rejestru przedsiębiorców pod nr KRS 0000052613 prowadzonym przez Sąd Rejonowy Poznań - Nowe Miasto i Wilda w Poznaniu, VIII Wydział Gospodarczy KRS („Organizator” lub „Agrii”).

§ 3.

1. Promocja trwa **od 15.01.2025 do 30.04.2025** lub do wcześniejszego wyczerpania zapasów.
2. Organizator zastrzega sobie możliwość przedłużenia lub skrócenia Promocji.
3. Promocja prowadzona jest na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.
4. Promocja prowadzona jest na zasadzie sprzedaży premiowej.
5. Klienci o warunkach promocyjnych zostaną powiadomieni listem lub mailem oraz za pośrednictwem pracowników Agrii

II. Uczestnicy

§ 4.

1. Promocja dedykowana jest **dla gospodarstw rolnych oraz punktów handlowych** i dotyczy wyłącznie produktów zakupionych w firmie Agrii Polska Sp. z o.o.
2. Organizator dopuszcza traktowanie jako jednego Uczestnika należącego do grupy podmiotów powiązanych kapitałowo lub osobowo, zdefiniowanych jako grupa w systemie Organizatora, o ile podmioty należące do grupy zawnioskują o połączenie ich zakupów i wskażą głównego beneficjenta w Promocji.
3. Ilość uczestników Promocji nie jest ograniczona.

III. Zasady Promocji i Nagroda

§ 5.

1. Promocją objęte są wiążące zamówienia produktu **fungicyd SHEPHERD a’5L**.
2. Minimalna ilość produktów zamówionych w promocji to **50 L (10 x a’5L)**
3. Zamówienia muszą zostać złożone bezpośrednio u Organizatora **od 15.01.2025 do 30.04.2025 roku**
4. Weryfikacja wielkości zakupów będzie następowała w oparciu o zamówienia i faktury wystawione przez Organizatora na rzecz Uczestnika i pozostające w zapisach systemu sprzedaży Organizatora.

§ 6.

1. Warunkiem otrzymania nagrody jest złożenie zamówienia na poniższych warunkach:

Ilość zakupionego produktu SHEPHERD ’5L	Nagroda
300 litrów i więcej	Gwarantowana wycieczka w programie lojalnościowym Agrii w kwocie 6 500 zł lub GRATIS 30 kg insektycydu NEPAL 130 WG
100 -299 litrów	Voucher do SPA o wartości 2000 zł lub dodatkowe 2000 punktów w programie lojalnościowym Agrii lub GRATIS 10 kg insektycydu NEPAL 130 WG opakowanie a’5 kg*
50 -99 litrów	GRATIS 5kg insektycydu NEPAL 130 WG opakowanie a’5 kg*

2. Gratisowe opakowanie będzie wydane w cenie 0,1 zł.

3. Nagrodę NEPAL 130 WG opakowanie a'5 kg należy zadeklarować wraz ze złożeniem zamówienia na fungicyd SHEPHERD. O innym opakowaniu nagrody Nepal decyduje Organizator promocji.
4. Nagrodę w postaci Voucher do SPA o wartości 2000 zł Uczestnik otrzyma najpóźniej do dnia 30.06.2025
5. Nagrodę w postaci dodatkowe 2000 punktów do programu lojalnościowego Agrii Uczestnik otrzyma najpóźniej do dnia 30.06.2025
6. Informację o nagrodzie w postaci wycieczki o wartości 6500 zł klient otrzyma najpóźniej do dnia 30.11.2025
7. **Warunkiem otrzymania nagrody jest złożenie zamówienia nie niższego niż w analogicznym czasie 2024 roku**
8. Warunkiem otrzymania nagrody jest zgłoszenie uczestnictwa w promocji bezpośrednio lub za pośrednictwem doradcy Agrii na adres mailowy promocje@agrii.pl podając NIP firmy.
9. Organizator zastrzega sobie prawo do zamiany nagrody na inną o podobnej wartości i parametrach.
10. **Nie jest możliwa zmiana nagrody na ekwiwalent pieniężny, ani na żaden inny ekwiwalent**
11. Nieodebranie Nagrody przez Laureatów z przyczyn niezależnych od Organizatora w terminie wskazanym przez Organizatora, w szczególności w wyniku niedostarczenia w terminie wskazanym przez Organizatora, niezbędnych danych oraz dokumentów, niestawienia się osób wyjeżdżających w określonym miejscu w wyznaczonym terminie, powoduje utratę prawa do Nagrody.
12. Laureaci – osoby fizyczne mają obowiązek odprowadzenia za pośrednictwem Organizatora podatku dochodowego w wysokości 10% wartości Nagrody. W przypadku Nagród w formie przedpłaconych kart VISA, wycieczek należy podatek zostanie potrącony z wartości wypracowanej nagrody.
13. Laureaci będący przedsiębiorcami rozliczają należności podatkowe z tytułu Nagród we własnym zakresie na zasadach ogólnych.

IV. Dane osobowe

§ 7.

1. Administratorem Twoich danych osobowych jest Agrii Polska Sp. z o.o. z siedzibą w Poznaniu 60-650, ul. Obornicka 233, 60-650 Poznań, REGON 012225764, NIP 5251551964, KRS 0000052613
2. Twoje dane osobowe przetwarzane będą w celu obsługi promocji „**Shepherd pasterzem zdrowych upraw**”
3. Podstawą przetwarzania Twoich danych osobowych jest dobrowolnie wyrażona zgoda na udział w Promocji, którą można w każdym czasie cofnąć, przy czym nie wpływa to na wcześniejszą zgodność z prawem przetwarzania danych. Wyrażenie zgody jest dobrowolne, jednak brak Twojej zgody uniemożliwi przystąpienie do Promocji „**Shepherd pasterzem zdrowych upraw**”
4. Przy przystąpieniu do Promocji, Uczestnicy wyrażają zgodę na:
przetwarzanie danych osobowych przez Organizatora na potrzeby Promocji „Shepherd pasterzem zdrowych upraw i” otrzymywanie informacji handlowej drogą listowną, elektroniczną na wskazane adresy oraz drogą SMS na wskazany numer telefonu komórkowego.
5. We wszystkich sprawach związanych z Twoimi danymi osobowymi możesz napisać na adres: iodo@agrii.pl. W związku z przetwarzaniem przez Agrii Polska Twoich danych osobowych, przysługuje Ci prawo dostępu do treści danych, prawo ich sprostowania, prawo usunięcia danych.
6. W celu wycofania zgody wystarczy wysłać e-mail na adres: iodo@agrii.pl. Zgodę można również cofnąć poprzez wysłanie informacji pocztą na podany powyżej adres Agrii z dopiskiem „dane osobowe”.
7. Twoje dane osobowe przetwarzane są zgodnie z :
 - Ustawą z dnia 10 maja 2018 r. o ochronie danych osobowych (Dz. U. z 2018 r. poz. 1000),
 - Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych.

V. Reklamacje

§ 8.

1. Reklamacje i zastrzeżenia dotyczące Promocji powinny być składane przez Uczestników w formie pisemnej za pośrednictwem poczty na adres Organizatora najpóźniej do dnia **31.08.2025 roku**.
2. O zachowaniu terminu wniesienia reklamacji decyduje data stempla pocztowego, z zastrzeżeniem, iż pod uwagę będą brane przesyłki zawierające datę stempla pocztowego zgodną z powyższym terminem, które wpłynęły do siedziby Organizatora nie później niż do dnia **31.10.2025 roku**.
3. Reklamacje zgłoszone po terminie nie będą rozpatrywane.
4. O wyniku rozpatrzenia reklamacji Uczestnik zostanie powiadomiony przez Organizatora w formie pisemnej, listem poleconym, wysłanym w ciągu 14 dni od daty otrzymania reklamacji przez Organizatora.

VI. Postanowienia końcowe

§ 9.

1. Organizator, zastrzega prawo odmowy przyznania nagrody Uczestnikowi Promocji, który posiada wobec Organizatora jakiegokolwiek nieuregulowane w terminie należności lub w ocenie Organizatora i na podstawie posiadanych przez niego informacji zapłata w terminie przez Uczestnika na rzecz Organizatora nieprzetworzonych należności budzi wątpliwości Organizatora.
2. Wszystkie faktury za produkty biorące udział w promocji powinny być zapłacone, chyba że terminy płatności stanowią inaczej.
3. Organizator nie ponosi odpowiedzialności za straty, opóźnienia lub jakiegokolwiek przeszkody w komunikacji z Uczestnikami, wynikające z przyczyn od niego niezależnych, w tym m.in. za działania poczty, czy operatorów telekomunikacyjnych.
4. Organizator nie ponosi odpowiedzialności za brak możliwości odbioru Nagrody przez Laureatów z przyczyn leżących po ich stronie.
5. Wszystkie treści zawarte w materiałach reklamowo-promocyjnych mają charakter informacyjny. Moc prawną mają jedynie postanowienia niniejszego Regulaminu i obowiązujące przepisy prawa.
6. Organizator zastrzega sobie możliwość dokonywania w każdym czasie zmian w postanowieniach niniejszego Regulaminu.
7. Aktualny regulamin Promocji dostępny będzie w siedzibie Organizatora
8. W przypadku jakichkolwiek wątpliwości związanych ze stosowaniem niniejszego Regulaminu, Organizator zastrzega sobie prawo do ostatecznej interpretacji jego postanowień. W przypadku wątpliwości co do stosowania Regulaminu Uczestnik ma w każdym czasie prawo zwrócić się do Organizatora o dokonanie właściwej wykładni jego postanowień.
9. Przystąpienie do Promocji jest równoznaczne z zapoznaniem się Uczestnika z treścią niniejszego Regulaminu i jego akceptacją.
10. We wszystkich sprawach nieuregulowanych w niniejszym Regulaminie zastosowanie mają przepisy polskiego prawa.
11. Wszelkie spory wynikłe z tytułu wykonania zobowiązań związanych z Promocją będą rozstrzygane przez Sąd właściwy dla siedziby Organizatora

Produkty biorące udział w promocji.

17144	RGT Tallisman
-------	---------------